

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA 75 GPD



Sistema de ósmosis inversa para uso residencial y comercial, que incluyen un **display digital** para indicar el funcionamiento del equipo.

Los sistemas cuentan con 5 etapas que incluyen, filtros filtrantes, sistema de bombeo y membrana de ósmosis inversa TFC con **certificado NSF**. El sistema tiene la opción de agregar una etapa de purificación por medio de luz ultravioleta a una dosis de 30 mJ/cm²



APLICACIONES

- Casas-habitación y departamentos
- Restaurantes y cafeterías
- Laboratorios y usos especiales

INFORMACIÓN GENERAL

Sistema de ósmosis inversa de 5 etapas con una capacidad de 75 GPD (284 LPD).

Descripción de las etapas:

Etapas 1: Filtro de polipropileno de 5 micras para retención de sedimentos.

Etapas 2: Filtro de carbón activado granular para retención de cloro del agua.

Etapas 3: Filtro de carbón activado en bloque para reducción de materia orgánica.

Etapas 4: Membrana TFC de osmosis inversa de 75 GPD, que elimina el exceso de sólidos totales disueltos (sales minerales), metales pesados y pesticidas, entre otros elementos más.

Etapas 5: Postfiltro en línea de carbón GAC para darle un agradable sabor al agua.

Etapas adicionales disponibles:

- Sistema de purificación por medio de luz ultravioleta que elimina el 99.99% de virus y bacterias
- Filtro inhibidor de incrustaciones
- Filtro alcalinizador que nivela el pH del agua

Sistema completamente automático que incluye un display el cual, indica la calidad de agua de producto, el estado de funcionamiento del sistema, temperatura y desgaste de los filtros.

Incluye tanque precargado de almacenamiento y todos los accesorios necesarios para la instalación.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Agua baja en sales minerales
- Purificador ultravioleta (opcional)
- Display digital que indica el funcionamiento del sistema
- Agua libre de productos químicos
- Bajo consumo eléctrico
- Fácil instalación y mantenimiento



DIAGRAMA

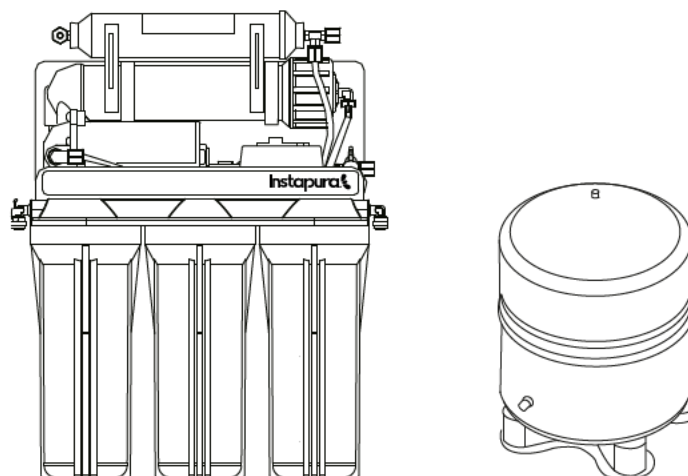


TABLA DE ESPECIFICACIONES

INFORMACIÓN GENERAL LÍNEA KOALA			
PRESIÓN MÍNIMA DE ALIMENTACIÓN	1.05 kg/cm ² (15 psi)		
TEMPERATURA DEL AGUA	5 - 45 °C		
CAPACIDAD TANQUE DE ALMACENAMIENTO	3.0 Galones		
CAPACIDAD DE MEMBRANA	50 / 75 / 100 GPD		
NIVEL MÁXIMO DE STD DE ENTRADA	≤500 ppm		
NIVEL MÁXIMO DE CLORO DE ENTRADA	≤0.2 ppm		
TIPO DE ENJUAGUE DE LA MEMBRANA	Manual o Automático		
PROMEDIO DE RECHAZO STD	90%		
ELÉCTRICO			
VOLTAJE	127V / 60 Hz		
CONSUMO	1,2 Amperios máximo		
MODELO:	PURIFICADOR POR MEDIO DE LUZ ULTRAVIOLETA	FILTRO ALCALINO	INHIBIDOR DE INCRUSTACIONES
I PRO-KOL-75			
I PRO-KOL-75-UV	●		
I PRO-KOL-75XP			●
I PRO-KOL-75XP-UV	●		●
I PRO-KOL-75PH		●	
I PRO-KOL-75PH-UV	●	●	
I PRO-KOL-75XPHV	●	●	●

CONSUMIBLES / REFACCIONES

DESCRIPCIÓN	CLAVE
LÁMPARA UV	LGNUV-12W
FILTRO PARA SEDIMENTOS	FP-CSPS-25-1005
FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO GRANULAR	FP-CCGAC-10
FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO EN BLOQUE	FP-CCBL-25-1010
FILTRO EN LÍNEA	FP-3K210
FILTRO INHIBIDOR DE INCRUSTACIÓN	NSS-IL-01
FILTRO ALCALINIZADOR	3K1020-L
MEMBRANA DE ÓSMOSIS INVERSA	PND-MEMB-075